Ficha Técnica

Kit de O-Rings Viton 75 Shore A

AST | ORKIT-5A | 382 piezas*

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre comercial	Kit de juntas tóricas O-Ring
Marca identificada	AST
Referencia del estuche	ORKIT-5A
Material declarado	Viton 75 Shore A (familia FKM)
Tipo de sello	Junta tórica de sección circular
Cantidad declarada	382 piezas (según rotulado)
Variedad	30 tamaños métricos
Presentación	Estuche organizador plástico amarillo

2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Surtido de 30 tamaños de juntas de sellado elastoméricas, diseñado para facilitar la selección y reposición de anillos en mantenimiento industrial. El rótulo del estuche ORKIT-5A declara 382 piezas; revisar la observación de inventario de la página 2.

3. APLICACIONES USUALES

- Sellado estático de uniones, tapas, conexiones y alojamientos.
- Mantenimiento de bombas, válvulas y equipos de proceso.
- Sistemas hidráulicos y neumáticos compatibles con FKM.
- Repuestos para conjuntos mecánicos y equipos industriales.

4. RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

- Identificar el diámetro interior (d) y la sección (W) del anillo.
- Limpiar la ranura y eliminar rebabas o aristas cortantes.
- Evitar pellizcos, torsión, estiramiento excesivo y herramientas punzantes.
- Verificar fluido, presión, temperatura y geometría del alojamiento.

5. CONSERVACIÓN Y ADVERTENCIAS

Guardar el estuche cerrado, en un lugar limpio, seco y protegido de luz solar directa, polvo y calor. No utilizar O-rings con cortes, deformaciones o endurecimiento visible.

Nota: compatibilidad química, temperatura y prestaciones dependen de la formulación específica de FKM. La etiqueta no aporta tolerancias, presión máxima ni aprobaciones para contacto alimentario.



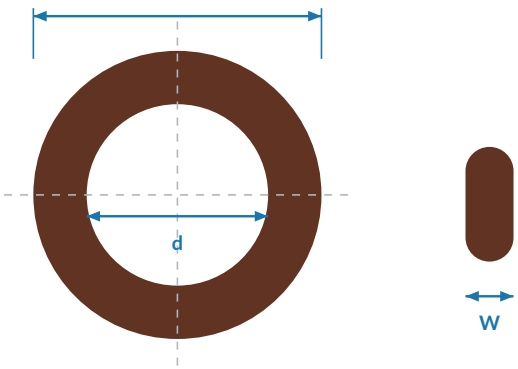
ESTUCHE ORKIT-5A - PRESENTACIÓN CERRADA

6. PROPIEDADES Y COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL

Familia	Fluoroelastómero FKM (Viton: designación comercial).
Dureza indicada	75 Shore A, según etiqueta.
Aspecto	Juntas elastoméricas de color marrón oscuro.
Resistencia habitual	Buena frente a aceites minerales, combustibles, ozono y diversos hidrocarburos.
Temperatura típica*	Aprox. -25 a +200 °C para FKM estándar; no certificada para este kit.
Limitaciones	Verificar compatibilidad con cetonas, aminas, bases fuertes y vapor/agua caliente.

7. IDENTIFICACIÓN DE COTAS

Vista superior y sección esquemáticas del O-ring



d Diámetro interior (mm)

W Espesor de sección (mm)

D Diámetro exterior calculado (mm)

* Rango general orientativo de FKM; no valor de lote AST.

8. CUADRO DIMENSIONAL Y CONTENIDO

Dimensiones en mm y cantidades por medida, transcritas del rotulado original AST ORKIT-5A.

CÓDIGO	d (mm)	W (mm)	CANT.
568-006	2.90	1.78	20
568-007	3.68	1.78	20
568-008	4.47	1.78	20
568-009	5.28	1.78	20
568-010	6.07	1.78	20
568-011	7.65	1.78	20
568-012	9.25	1.78	20
568-110	9.19	2.62	13
568-111	10.77	2.62	13
568-112	12.37	2.62	13
568-113	13.94	2.62	13
568-114	15.54	2.62	13
568-115	17.12	2.62	13
568-116	18.72	2.62	13
568-210	18.64	3.53	13

CÓDIGO	d (mm)	W (mm)	CANT.
568-211	20.22	3.53	10
568-212	21.82	3.53	10
568-213	23.39	3.53	10
568-214	24.99	3.53	10
568-215	26.57	3.53	10
568-216	28.17	3.53	10
568-217	29.74	3.53	10
568-218	31.34	3.53	10
568-219	32.92	3.53	10
568-220	34.52	3.53	10
568-221	36.09	3.53	10
568-222	37.69	3.53	10
568-325	37.47	3.33	7
568-326	40.64	5.33	7
568-327	43.82	5.33	7

30 TAMAÑOS **382 PIEZAS SEGÚN RÓTULO** 385: suma de filas

OBSERVACIÓN: las cantidades por fila suman 385, aunque la etiqueta indica 382; validar con el proveedor.

9. LECTURA DE LAS MEDIDAS Y EJEMPLO

Ejemplo - código 568-110

d = 9.19 mm | W = 2.62 mm | D = 9.19 + 2(2.62) = 14.43 mm

El diámetro exterior D se calcula; el rotulado proporciona d y W.

10. PRESENTACIÓN DEL ESTUCHE



Vista 3/4 - estuche cerrado ORKIT-5A



Vista frontal - etiqueta ORKIT-5A

Observación técnica. El estuche declara 382 piezas, pero la suma de unidades del listado impreso asciende a 385: se recomienda verificar el contenido con el proveedor. La selección de FKM exige comprobar su compatibilidad con el fluido, presión, temperatura y diseño de la ranura; no se declaran tolerancias ni certificación específica en el rotulado.

11. SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN Y SELECCIÓN DEL ESTUCHE

El estuche incorpora cavidades identificadas por número de tamaño y ranuras moldeadas de referencia para reconocer de forma rápida el espesor (W) de las juntas tóricas. Estas características ayudan a organizar y seleccionar el surtido de mantenimiento.





12. EQUIVALENCIA DE CÓDIGOS Y RANURAS

IDENTIFICACIÓN POR CAVIDAD

Cada alojamiento presenta el número final del código de tamaño que figura en la tabla dimensional.

211	Código correspondiente: 568-211
212	Código correspondiente: 568-212
216	Código correspondiente: 568-216

RANURAS DE REFERENCIA (W)

Sistema fraccional (pulgadas)

1/16 · 3/32 · 1/8 · 3/16

Sistema métrico (milímetros)

1,95 · 2,5 · 3,2 · 3,6 mm

Las ranuras se usan como guía orientativa para reconocer la sección del O-ring.

IMPORTANTE: REFERENCIAS DE IDENTIFICACIÓN, NO MEDICIÓN CERTIFICADA

Los números moldeados permiten ubicar las juntas por su código, pero las ranuras no sustituyen un calibrador o micrómetro cuando se requieran cotas exactas. Las fracciones de pulgada y las referencias métricas son series de guía independientes y no equivalencias exactas entre sí.