Ficha Técnica

Kit de O-Rings Viton 75 Shore A

AST | ORKIT-5B | 382 piezas

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre comercial	Kit de juntas tóricas O-Ring
Marca identificada	AST
Referencia del estuche	ORKIT-5B
Material declarado	Viton 75 Shore A (familia FKM)
Tipo de sello	Junta tórica de sección circular
Cantidad total	382 piezas
Variedad	30 tamaños métricos
Presentación	Estuche organizador plástico, color amarillo

2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Surtido de 30 tamaños de anillos de sellado elastoméricos, diseñado para facilitar la selección y reposición de juntas en labores de mantenimiento industrial. Las medidas y cantidades indicadas corresponden a la etiqueta del estuche ORKIT-5B.

3. APLICACIONES USUALES

- Sellado estático de uniones, tapas, conexiones y alojamientos.
- Mantenimiento de bombas, válvulas y equipos de proceso.
- Sistemas hidráulicos y neumáticos compatibles con FKM.
- Repuestos para maquinaria y conjuntos mecánicos industriales.

4. RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

- Identificar el diámetro interior (d) y la sección (W) antes de seleccionar el anillo.
- Limpiar la ranura; eliminar rebabas y aristas que puedan cortar el elastómero.
- Evitar torsión, pellizcos, estiramiento excesivo y herramientas punzantes.
- Verificar compatibilidad con el fluido, temperatura, presión y geometría de la ranura.

5. CONSERVACIÓN Y ADVERTENCIAS

Almacenar el estuche cerrado, en ambiente limpio y seco, protegido de radiación solar directa, ozono intenso, polvo y fuentes de calor. No mezclar tamaños ni utilizar juntas con cortes, deformaciones o endurecimiento visibles.

Nota: las compatibilidades químicas y la temperatura de operación dependen de la formulación específica del FKM. La etiqueta no declara tolerancias dimensionales, presión máxima ni certificaciones de aptitud alimentaria.



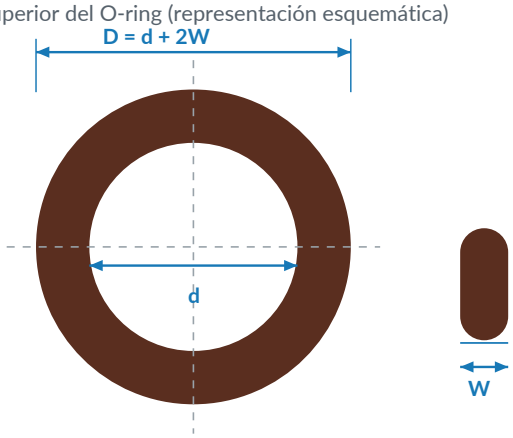
ESTUCHE ORGANIZADOR - 382 PIEZAS

6. PROPIEDADES Y COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL

Familia	Fluoroelastómero FKM (Viton como designación comercial).
Dureza indicada	75 Shore A (según rotulado del estuche).
Aspecto	Anillos elastoméricos color marrón oscuro de sección circular.
Resistencia habitual	Buena frente a aceites minerales, combustibles, ozono y muchos hidrocarburos.
Temperatura típica*	Aprox. -25 a +200 °C en formulaciones FKM estándar; valor no certificado para este kit.
Limitaciones	Revisar exposición a cetonas, aminas, bases fuertes y vapor/agua caliente.

7. IDENTIFICACIÓN DE COTAS

Vista superior del O-ring (representación esquemática)



d Diámetro interior (mm)

W Espesor de sección (mm)

D Diámetro exterior calculado (mm)

* Referencia general para FKM, no ficha de lote AST.

8. CUADRO DIMENSIONAL Y CONTENIDO

Medidas en milímetros (mm) y cantidades según etiqueta original del estuche AST ORKIT-5B.

TAMAÑO	d (mm)	W (mm)	CANT.
P3	2.8	1.9	20
P4	3.8	1.9	20
P5	4.8	1.9	18
P6	5.8	1.9	18
P7	6.8	1.9	18
P8	7.8	1.9	18
P9	8.8	1.9	18
P10A	9.8	2.4	13
P11	10.8	2.4	13
P12	11.8	2.4	13
P14	13.8	2.4	13
P16	15.8	2.4	13
P18	17.8	2.4	13
P20	19.8	2.4	13
G20	20	3	11

TAMAÑO	d (mm)	W (mm)	CANT.
G22	22	3	10
P22.4	22.1	3.5	10
G25	24.4	3.1	10
P25	24.7	3.5	10
P26	25.7	3.5	10
G30	29.4	3.1	10
P30	29.7	3.5	10
P32	31.7	3.5	10
P34	33.7	3.5	10
G35	34.4	3.1	10
P36	35.7	3.5	10
G40	39.4	3.1	10
P40	39.7	3.5	10
G45	44.4	3.1	10
P48	47.7	3.5	10

30 TAMAÑOS **382 PIEZAS EN TOTAL** 232 uds. + 150 uds.

9. LECTURA DE LAS MEDIDAS Y EJEMPLO

Ejemplo - tamaño P10A

d = 9.8 mm | W = 2.4 mm | D = 9.8 + 2(2.4) = 14.6 mm

El diámetro exterior D es un cálculo, no una cota expresamente impresa en la etiqueta.

10. PRESENTACIÓN DEL ESTUCHE



Vista 3/4 - surtido organizado por tamaño



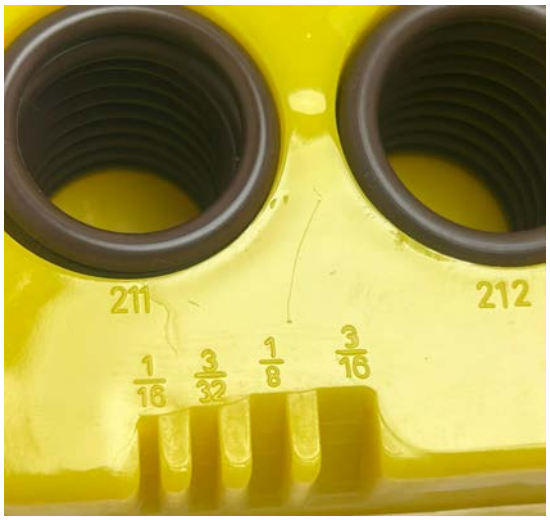
Vista frontal - compartimentos y soportes

Observación técnica. Datos de inventario y dimensiones transcritos del rotulado. El desempeño específico del material debe validarse con la ficha de compuesto del fabricante y las condiciones reales de servicio. Fuentes de orientación: manual O-Ring Handbook de Parker Hannifin (FKM); identificación y surtido según etiqueta AST.

11. GUÍA DE IDENTIFICACIÓN Y REFERENCIAS DIMENSIONALES

El ORKIT-5B organiza sus juntas por tamaño y las identifica en su tabla con referencias P y G (por ejemplo, P3, P10A, G20 y G40). Al seleccionar una junta, deben comprobarse su diámetro interior d y su espesor de sección W, indicados en la página 2.

FOTOGRAFÍAS ILUSTRATIVAS DEL ORKIT-5A: LOS CÓDIGOS NO SON DEL ORKIT-5B



IDENTIFICACIÓN DE CAVIDADES

En el estuche de referencia, los números moldeados 211 y 212 indican los tamaños 568-211 y 568-212 del ORKIT-5A. No equivalen a las referencias P/G del ORKIT-5B.

RANURAS: PULGADAS

1/16 · 3/32 · 1/8 · 3/16

Fracciones grabadas para comparar visualmente el espesor de sección de la junta.



REFERENCIA DE CAVIDAD

La marca 216 identifica el tamaño 568-216 del ORKIT-5A fotografiado. Para el ORKIT-5B, los códigos, cantidades y medidas son los especificados en el cuadro dimensional de esta ficha.

RANURAS: MILÍMETROS

3,6 · 3,2 · 2,5 · 1,95 mm

Valores de referencia grabados en el ejemplo fotográfico.

12. RECOMENDACIONES PARA SELECCIONAR LA JUNTA

Selección: busque el código P/G del ORKIT-5B y compruebe d y W según la tabla; conserve cada referencia en su alojamiento.
Comparación de espesor: en estuches provistos de ranuras, utilícelas solo como guía orientativa; para ajustes críticos emplee un instrumento dimensional calibrado.
Importante: las fotografías ilustran las marcas de un ORKIT-5A. Antes de anunciar estas ranuras o grabados como característica del ORKIT-5B, confirme que el estuche entregado los incorpore.